



italcover_{srl}

La tecnologia laser
di ultima generazione

La tecnologia laser "BYSTRONIC"

Il taglio laser, sinonimo di eccellente qualità, offre svariate possibilità di applicazione nel campo della lavorazione delle lamiere.

L'alta precisione di misure (fino a 4x2 mt) e la distorsione termica minima sono due vantaggi che stupiscono e soddisfano ogni esigenza di progettazione.

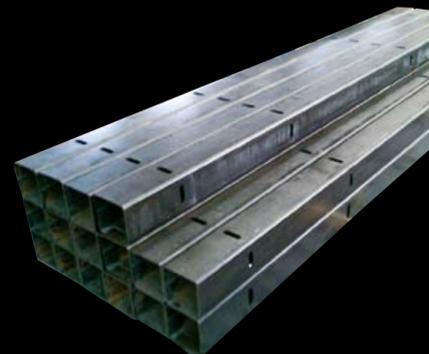
L'impianto ha una potenza di 4.400kw con capacità di taglio fino a :

- 25 mm ferro
- 20 mm acciaio inox
- 12 mm alluminio

Oltre alle lavorazioni in piano ITALCOVER realizza lavori in 3D su:

- Scatolati
- Tubi

- diametro minimo: 15 mm
- massimo: 315 mm
- spessore: fino a 12 mm



italcover_{srl}

70123 Bari (Italy) - Z.I. • Via De Blasio 27/B
Tel. +39 080 5314504 • Fax +39 080 5365938
ic@roscinogroup.it • www.italcover-srl.it



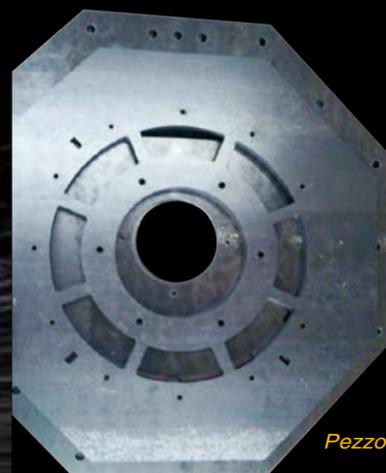


L'azienda

ITALCOVER srl fondata nel 1999, si estende su una superficie di produzione di 3.500/mq su due livelli e 300 mq di uffici. È specializzata nella lavorazione dell'acciaio (INOX AISI 304- AISI 316), del ferro (360-430-510) e dell'alluminio in diversi formati e spessori. Per soddisfare ogni tipo di richiesta, l'azienda si è affidata alla precisione della tecnologia "BYSTRONIC", il laser di ultimissima generazione.



Pezzi tagliati a laser con fori da diam. 15 su sp. 8 mm



Pezzo tagliato a laser sp. 10 mm

Inoltre dispone di:

- Calandra
- Presso piegatrice Bystronic
- Saldatura pulsato short spray su ferro semiautomatica MIG-MAG e saldatura TIG (Saldatori qualificati UNI EN 287-1)
- Ossitaglio Esab
- Smerigliatrice
- Trapano radiale
- Piegatrice da mt. 3.00, di 160 tonnellate controllata a quattro assi con tavola dinamica di compensazione, spessore massimo di piega 10 mm per una profondità di 800 mm

- Curvaprofilati a Controllo Numerico per tubi fino ad un diametro max di 139/mm
- Ossitaglio e plasma Esab ad alta definizione con marcatura pneumatica multicannello avente come piano taglio 12000x2500x3 cannelli fino ad uno spessore massimo di 300 mm
- Foratura dal pieno fino a diametro di 50/mm
- Pezzo tagliato ad ossitaglio sp. 30mm in fe 360

Alcune realizzazioni



Pezzo tagliato ad ossitaglio sp. 30 mm in fe 360



Piegatrice da 3 mt. di 160 tonnellate controllata a quattro assi con tavola dinamica di compensazione, spessore massimo di piega 10 mm per una profondità di 800 mm



Foratura dal pieno fino a diametro di 50 mm



Ossitaglio e plasma Esab ad alta definizione con marcatura pneumatica multicannello (piano taglio 12000x2500x3 cannelli, spessore max 300 mm)



Curvaprofilati a Controllo Numerico per tubi fino ad un diametro max di 139 mm



Lastra in acciaio inox aisi 304 sp. 20 mm



Lavorazione laser su lamiera in ferro 430 sp. 2 mm